

□
LUSOCAL®
□□



SUSTENTABILIDADE



THE BEST COMPONENTS YOU WILL NEVER SEE.

LUSOCAL.COM

QUEM SOMOS

Somos especialistas em testeiras, contrafortes e telas de reforço para calçado. As nossas unidades de produção estão localizadas em Romariz - Santa Maria da Feira e Felgueiras, os dois principais clusters em Portugal. Somos líderes de mercado há mais de 30 anos, sempre na vanguarda da nossa indústria. A nossa Política de Qualidade e Ambiente é um dos pilares fundamentais do nosso sucesso, orientando-nos para a procura incessante da melhor qualidade, desempenho ambiental e melhoria contínua.

Oferecemos a mais completa gama de materiais para testeiras, contrafortes e reforços, incluindo materiais completamente biodegradáveis, reciclados e plant-based.

ONDE ESTAMOS

Sede Romariz



Filial Felgueiras



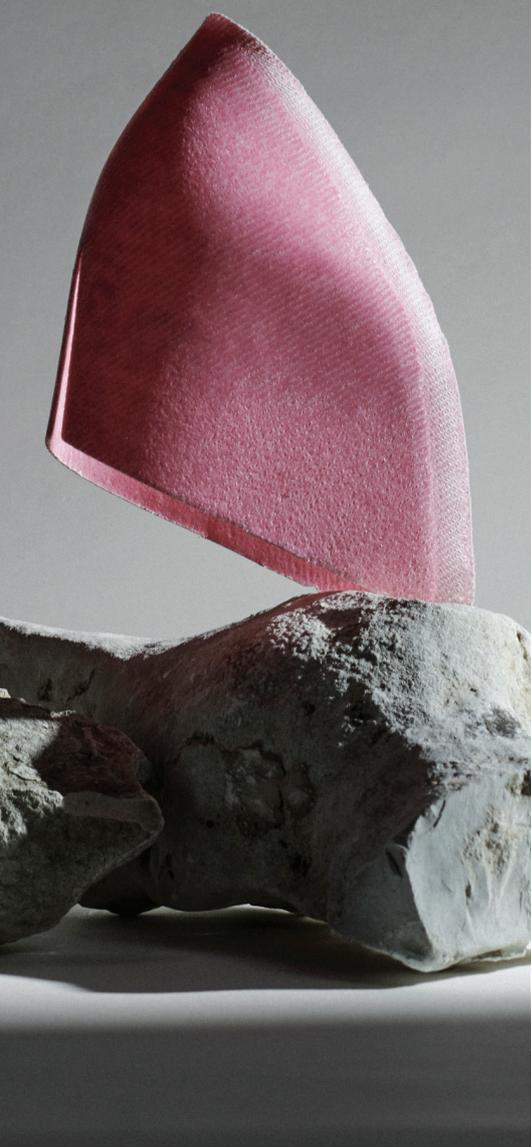
**SOMOS CERTIFICADOS PELA SGS NAS NORMAS
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 E GRS.**



LUSOCAL®

O QUE FAZEMOS

CONTRAFORTES



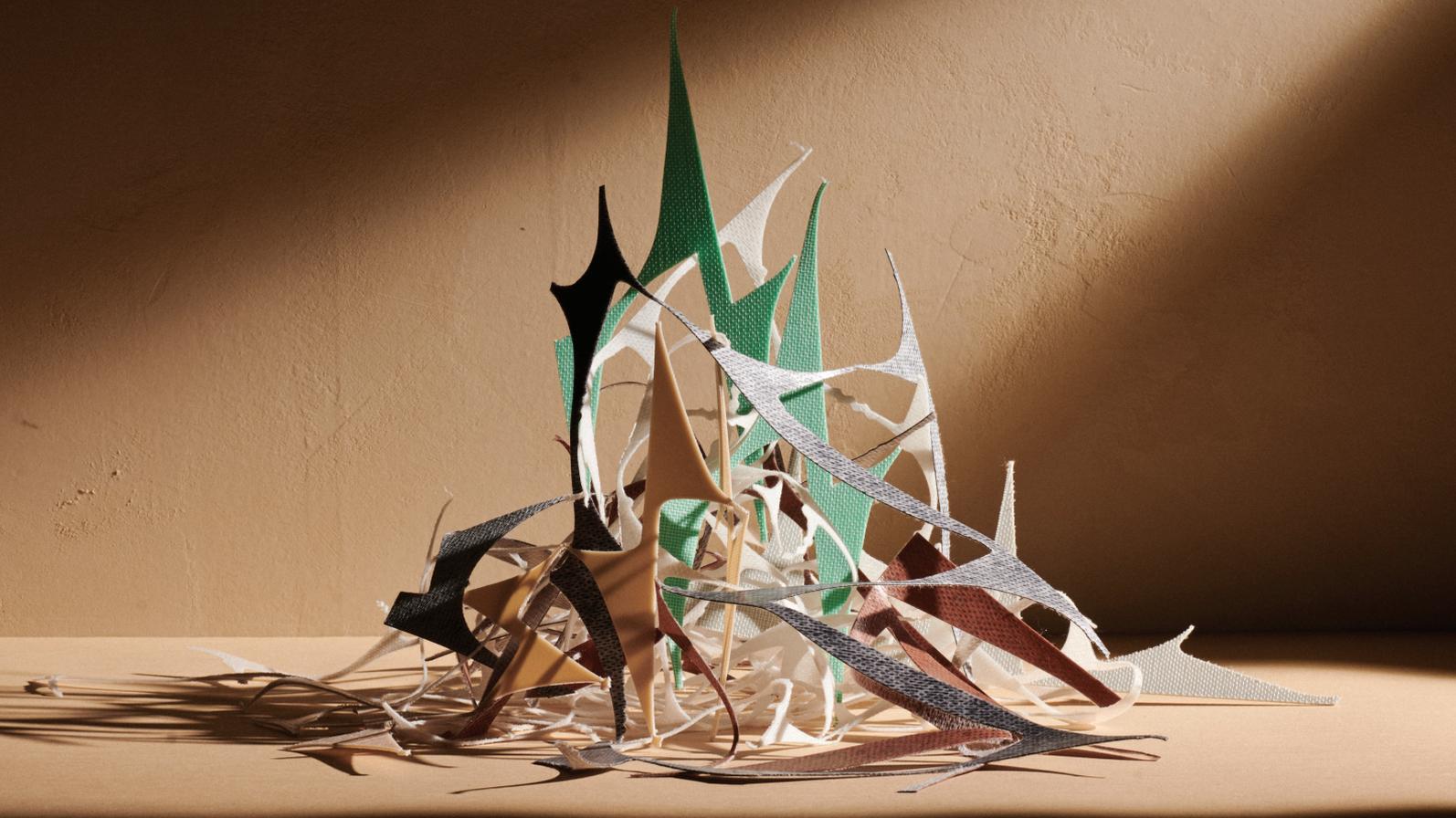
TESTEIRAS



TELAS DE REFORÇO E DE VERGAR



LUSOCAL[®]



SUSTENTABILIDADE

FAZER DO MUNDO UM LUGAR MELHOR COMEÇA COM GESTOS QUE NÃO SE VÊEM!



100 TON/ANO DE SOBRAS RECICLADAS

Todas as sobras resultantes do corte das nossas gamas RELION e TALYN são processadas e enviadas de volta à TecnoGi onde são reintroduzidas no processo de fabrico das nossas gamas recicladas.



100% ENERGIA RENOVÁVEL

As nossas centrais fotovoltaicas, instaladas nas nossas unidades de produção, têm uma potência instalada de mais de 465 kW, o que nos permite ser auto-suficientes algumas horas do dia no verão. Cerca de 60% do nosso consumo é produzido nas nossas centrais. A restante energia é adquirida de fontes renováveis, incluído solar, eólica e hídrica.



TRATAMENTO DE ÓLEOS LUBRIFICANTES

Recolhemos e enviamos para tratamento todos os óleos lubrificantes utilizados no nosso processo produtivo, cerca de 20.000 litros/ano.



FROTA ELÉTRICA

Toda a nossa frota comercial é elétrica, composta actualmente por 11 VEs. O nosso compromisso é transitar toda a nossa frota para elétrica.



EMBALAGENS FSC & 100% RECICLADAS

Todas as nossas caixas são feitas com cartão FSC & 100% reciclado. O nosso objectivo é transitar todas as nossas embalagens para soluções sustentáveis.

LUSOCAL[®]

TECNO GI - O nosso parceiro há mais de 35 anos e líder mundial em materiais para testeiras e contrafortes.

REDUZIR REUTILIZAR RECICLAR



Materiais reciclados e amigos do ambiente. Materiais extrudidos recicláveis. Polímeros derivados de fontes renováveis. O nosso compromisso e constância traduzem-se na certificação da qualidade (ISO 9001:2015) e sentido de responsabilidade ambiental (ISO 14001:2015).

PRÓXIMAS METAS DA TECNOGI

1. Aumentar o uso de tecidos não-tecidos reciclados em poliéster
2. Aumentar o uso de algodão ético
3. Aumentar o uso de polímeros reciclados
4. Aumento da gama de produtos derivados de fontes renováveis
5. Aumento da gama de produtos biodegradáveis
6. Embalamento com baixo impacto ambiental (LCA)
7. Certificação OEKO-TEX
8. Certificação RCS



PRODUTOS BIODEGRADÁVEIS

Disponível Certificação OWS* (*Organic Waste System - Sistema de Resíduos Orgânicos).



PRODUTOS RENOVÁVEIS



LISTA DE SUBSTÂNCIAS RESTRITAS

A TECNO GI tem a sua própria RSL que é atualizada anualmente para cumprir com os regulamentos ambientais e dos clientes.



PROCESSO SEM SOLVENTES

As linhas de impregnação, extrusão e revestimento da TECNO GI não utilizam solventes e não emitem compostos orgânicos voláteis.



RESÍDUOS

As sobras de produção do processo de extrusão são totalmente recicladas no processo de produção.



ENERGIA

Temos uma central fotovoltaica de 1000 kW de potência instalada.



ÁGUA

A TECNO GI preocupa-se em economizar água considerando seu valor precioso. Para a refrigeração utiliza sistemas de circuito fechado, sem qualquer aspiração ou afluência no solo.



PRODUTOS RECICLADOS E CERTIFICADOS GRS

RELION B, RELION S, RELION Z, RELION R

Até **80%** de material reciclado.

AVANTGARDE, EXCEL, TADAS

Até **27%** de material reciclado.

STRATOS

Até **50%** de material reciclado.

TALYN

Até **71%** de material reciclado.

TECNOPREN, LASER, ELASTENE, TECNOGIFLEX

Até **24%** de material reciclado.

GUPER

Até **83%** de material reciclado.

MICROFIBERS

Até **50%** de material reciclado.

VELVET, FELTRINO

Até **57%** de material reciclado.



PRODUTOS BIODEGRADÁVEIS

BIOREL

95% Polímeros biodegradáveis e compostáveis

5% Algodão natural



PRODUTOS PLANT-BASED

HELIOS

100% algodão e latex natural com adesivo de fontes renováveis.



LUSOCAL
TECNOPREN

SUSTENTABILIDADE

THE BEST COMPONENTS YOU WILL NEVER SEE.

LUSOCAL.COM